

羽布用接着剤トサエメリーセメント／TEC

トサエメリーエキストラの研磨性能をより高度に発揮させるために開発した羽布用合成接着剤です。研磨目的に合わせてハード研磨にはTEC-H、ソフト研磨にはTEC-S3をラインナップしています。



特徴

- 加温、加熱する必要がなく、作業性が向上します。
- 接着力が強く、落砂が少ないため、研磨量が向上します。
- 耐熱度が高く、耐久性が優れています。
- 加熱または自然乾燥のどちらでも使用できます。
- 腐敗の心配がありません。

使用方法

- I. 準備
1. 研磨材や異物の混在を防ぐために羽布に使用する研磨材の粒度毎に塗布用の刷毛をご用意下さい。
 2. 羽布のセンタリングを行って下さい。
 3. 羽布のドレッシングを行い、接着剤等が付着している場合は取り除いて下さい。
- II. 濃度
- トサエメリーセメントの濃度は研磨に最適な羽布を製作する上で非常に重要です。研磨後、目詰まりの傾向がみられる場合は濃度を薄くし、羽布から研磨材が剥がれ落ちる傾向がみられる場合は濃度を濃くして下さい。
- 以下の表は濃度の目安になります。濃度調整は水道水をご使用頂けます。

種類	粒度	素材	濃度(%)
TEC-H	#60～#150	鉄	85～90
		ステンレス	90～100
TEC-S3	#150～微粉	鉄	80～90
		ステンレス	85～100

- III. 塗布
1. トサエメリーセメントを均一に攪拌して下さい。
 2. 刷毛で均等に塗布して下さい。
 3. バット等の容器に敷き詰めたトサエメリーエキストラに羽布を転がしながら押し当て、均一に付着させて下さい。
- IV. 乾燥
- 加熱乾燥の場合は60℃±5℃、3～5時間が目安です。自然乾燥の場合は半日が目安です。
- ※注意点
- 使用した刷毛は速やかに水洗して下さい。
トサエメリーセメントの容器は必ず密閉して下さい。

包装

TEC-H : 25kg入缶または4kg入ポリ容器x4/段ボール箱
TEC-S3 : 20kg入缶または4kg入ポリ容器x4/段ボール箱

