

## 【1】粗粒の粒度規格

IS R6001-1:2017 研削といし用研削材の粒度－第1部 ふるい分け検査方法による

粒度	100%通過しなければならない標準篩(1段)	一定量までとどまつてもよい標準篩とその量(2段)	一定量以上とどまらなければならない標準篩とその量(3段)	二つの振いにとどまつたものを合わせて一定量以上にならなければならぬそれぞれの標準篩とその量(3段+4段)	一定量まで通過しても良い標準篩とその量
AE／該当JIS	μm	μm(%)	μm(%)	μm(%)	μm(%)
#8／F8	4000	2800(20)	2300(45)	2360 2000(70)	1700(3)
#10／F10	3350	2360(20)	2000(45)	2000 1700(70)	1400(3)
#12／F12	2800	2000(20)	1700(45)	1700 1400(70)	1180(3)
#14／F14	2360	1700(20)	1400(45)	1400 1180(70)	1000(3)
#16／F16	2000	1400(20)	1180(45)	1180 1000(70)	850(3)
#20／F20	1700	1180(20)	1000(45)	1000 850 (70)	710(3)
#24／F24	1180	850(25)	710(45)	710 600 (70)	500(3)
#30／F30	1000	710(25)	600(45)	600 500 (70)	425(3)
#36／F36	850	600(25)	500(45)	500 425(70)	355(3)
#40／F40	710	500(30)	425(40)	425 355(70)	300(3)
#46／F46	600	425(30)	355(40)	355 300(70)	250(3)
#50／F46	600	425(30)	355(40)	355 300(65)	250(3)
#60／F54	500	355(30)	300(40)	300 250 (65)	212(3)
#70／--	600	355(15)	300(30~40)	300 250(65)	180(3)
#80／F60	425	300 (25)	250(40)	250 212(65)	180(3)
#90／F70	355	250(25)	212(40)	212 180(65)	150(3)
#100／F90	250	180(15)	150(40)	150 125(70)	106(3)
#120／F100	212	150(15)	125(40)	125 106(70)	75(3)
#150／F120	180	125(15)	106(40)	106 90(70)	63(3)
#180／F150	150	106(15)	75(40)	75 63(70)	45(3)
#200／F180	125	90(15)	63(40)	63 53(65)	53(—)
#220／F220	106	75(15)	53(50)	53 45(65)	45(—)