

# ジルコンビーズ/UZB

ジルコニア (ZrO<sub>2</sub>) と非結晶質シリカ (SiO<sub>2</sub>) を溶融法で高密度結合した高靱性ジルコンビーズです。



## 特徴

- 比重がガラスビーズより重いいため、高いピーニング効果や加工性能が得られます。
- 耐久性がガラスビーズの10倍以上あり、消耗が少なく、廃棄物が削減が可能です。
- 高靱性のため、粉塵発生がほとんどなく、作業性が良い。
- 消耗が少なく、装置のメンテナンスコストを抑えます。

## 他ビーズとの比較

成分	ZrO <sub>2</sub> : 59~62% SiO <sub>2</sub> : 26~29% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 9~12% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 0.05~0.5%
真比重	3.9
嵩比重	2.3g/cm <sup>3</sup> (粒径により差異)
硬度	700Hv
ヤング率	330Gpa

	UZB	ガラスビーズ	スチールショット
真比重	3.9	2.5	7.5
嵩比重	2.3	1.5	3.8
硬度	700Hv	600Hv	400~700Hv
ヤング率	330Gpa	60Gpa	180Gpa
アークハイト値 (参考値)	0.27mm	0.17mm	0.23mm

※アークハイトとはショットピーニング加工効果を測定する試験片でショット後の曲がりの高さで効果を測定します。数値は参考値で保証するものではありません。

品名	粒径(μm)
UZB-20	600~1,000
UZB-30	425~710
UZB-40	250~425
UZB-60	150~300
UZB-80	125~212
UZB-100	106~180
UZB-120	63~125
UZB-150	53~106
UZB-170	45~90
UZB-205	45~75 (≥55%)
UZB-205S	45~75 (≥65%)

## 用途

- 鋳造、ダイス鋼、金型鋼、ターゲット材などの表面処理、クリーニング、梨地仕上げ
- アルミ、亜鉛ダイカスト部品のバリ取り
- テンパーカラー除去
- 自動車部品、航空機部品のピーニング



## 包装

25kg (12.5kg入ポリ容器x2) 入段ボール箱



## 宇治電化学工業株式会社

本社 〒781-8010 高知県高知市機橋通5-7-34

東京営業所 〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町29-1

大阪営業所 〒540-0026 大阪府大阪市中央区内本町2-1-19 松屋ビル570

TEL:088-832-6162 Email:tosa@ujiden-net.co.jp

TEL:03-3667-2426 Email:tokyo@ujiden-net.co.jp

TEL:06-6945-6180 Email:osaka@ujiden-net.co.jp

<http://www.ujiden-net.co.jp>



240208